



检测报告

Testing Report

山中检字(2020)第DY177-1号

项目名称: 1月检测项目
委托单位: 东营华源新能源有限公司
检测类别: 委托检测
报告日期: 2021.02.01

山东中泽环境检测有限公司
Shandong Zhong-Ze Environmental Testing



扫描全能王 创建

检测报告

山中检字（2020）第 DY177-1 号

第 1 页 共 4 页

项目名称	1月检测项目		
委托单位	东营华源新能源有限公司	采样地点	东营华源新能源有限公司
样品类别	固废	样品描述	均棕黄色、无味、固体
采样日期	2021.01.25	采、送样人员	温仁立、冯艺凯
分析人员	王青青、王雪、房永秀	分析日期	2021.01.25~2021.01.31

一、仪器设备基本情况

表 1 主要仪器设备基本情况一览表

仪器设备	型号	仪器编号
ICP-MS	NexION 1000G	279
可见分光光度计	721 型	045
电子天平	AX224ZH	011

二、检测依据及结果

2.1 检测依据

表 2 检测方法依据一览表

项目名称	方法依据	分析方法	检出限
含水率	CJ/T 221-2005	城市污水处理厂污泥检验方法（重量法）	—
六价铬	GB/T 15555.4-1995	危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别 固体废物 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法	0.004mg/L
热灼减率	GB 18484-2001	生活垃圾焚烧污染控制标准 危险废物焚烧污染控制标准	—
总铬	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	2.0μg/L
钡	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	1.8μg/L
铅	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	4.2μg/L
铍	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	0.7μg/L
铜	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	2.5μg/L



扫描全能王 创建

检测 报 告

山中检字（2020）第 DY177-1 号

第 2 页 共 4 页

锌	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	6.4μg/L
镉	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	1.2μg/L
镍	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	3.8μg/L
砷	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	1.0μg/L
硒	HJ 766-2015	固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	1.3μg/L
汞（以总汞计）	GB 5085.3-2007	危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别 附录 B 固体废物 元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	0.2μg/L

2.2 固废检测结果

表 3 固废检测结果一览表

采样时间	检测项目	单位	检测点位及检测结果					标准限值
			1.04 固体废物	1.05 固体废物	1.06 固体废物	1.07 固体废物	1.08 固体废物	
2021.01.25	热灼减率	%	4.0	3.9	4.2	4.4	4.5	≤5%
	含水率	%	6.4	5.5	6.2	5.6	6.2	≤30%
	总铬	μg/L	807	745	958	884	892	≤4.5mg/L
	汞	μg/L	14.8	25.3	11.9	10.9	18.2	≤0.05mg/L
	六价铬	mg/L	ND	ND	ND	ND	ND	≤1.5mg/L
	砷	μg/L	5.6	4.3	9.0	8.4	35.0	≤0.3mg/L
	硒	μg/L	17.0	20.0	27.2	27.2	54.0	≤0.1mg/L
	钡	μg/L	3.81×10 ³	4.36×10 ³	3.87×10 ³	3.78×10 ³	3.38×10 ³	≤25mg/L
	铅	μg/L	ND	ND	ND	ND	ND	≤0.25mg/L
	铍	μg/L	ND	ND	1.0	0.9	0.9	≤0.02mg/L
	铜	μg/L	187	170	270	306	226	≤40mg/L
	锌	μg/L	416	382	556	751	564	≤100mg/L
	镉	μg/L	1.1	1.3	10.7	2.8	73.6	≤0.15mg/L
	镍	μg/L	212	194	295	245	284	≤0.5mg/L



扫描全能王 创建

检测报告

山中检字（2020）第 DY177-1 号

第 3 页 共 4 页

采样时间	检测项目	单位	检测点位及检测结果					标准限值
			1.09 固体废物	1.10 固体废物	1.11 固体废物	1.12 固体废物	1.13 固体废物	
2021.01.25	热灼减率	%	4.1	4.6	4.3	4.0	4.1	≤5%
	含水率	%	6.4	5.7	5.5	6.4	6.4	≤30%
	总铬	μg/L	833	721	1.17×10 ³	749	865	≤4.5mg/L
	汞	μg/L	11.3	15.1	19.9	22.3	8.7	≤0.05mg/L
	六价铬	mg/L	ND	ND	ND	ND	ND	≤1.5mg/L
	砷	μg/L	4.2	17.3	57.9	4.4	6.4	≤0.3mg/L
	硒	μg/L	22.8	27.8	41.6	22.3	22.1	≤0.1mg/L
	钡	μg/L	4.60×10 ³	2.93×10 ³	6.05×10 ³	4.35×10 ³	4.23×10 ³	≤25mg/L
	铅	μg/L	ND	ND	4.3	ND	ND	≤0.25mg/L
	铍	μg/L	0.9	0.8	3.7	0.8	0.9	≤0.02mg/L
	铜	μg/L	141	176	480	169	170	≤40mg/L
	锌	μg/L	336	1.41×10 ³	1.05×10 ³	381	404	≤100mg/L
	镉	μg/L	1.3	3.8	45.6	1.5	5.0	≤0.15mg/L
	镍	μg/L	217	192	237	196	214	≤0.5mg/L
采样时间	检测项目	单位	检测点位及检测结果					标准限值
			1.14 固体废物	1.15 固体废物	1.16 固体废物	1.17 固体废物	1.18 固体废物	
2021.01.25	热灼减率	%	3.9	4.2	4.4	4.5	4.0	≤5%
	含水率	%	7.0	6.8	5.9	6.5	6.3	≤30%
	总铬	μg/L	744	735	1.18×10 ³	1.46×10 ³	738	≤4.5mg/L
	汞	μg/L	17.1	17.7	16.7	21.0	21.1	≤0.05mg/L
	六价铬	mg/L	ND	ND	ND	ND	ND	≤1.5mg/L
	砷	μg/L	4.2	4.4	16.7	72.0	4.5	≤0.3mg/L
	硒	μg/L	21.6	20.7	41.5	57.5	22.8	≤0.1mg/L
	钡	μg/L	4.40×10 ³	4.40×10 ³	4.00×10 ³	6.96×10 ³	4.47×10 ³	≤25mg/L



扫描全能王 创建

检测 报 告

山中检字（2020）第 DY177-1 号

第 4 页 共 4 页

铅	μg/L	ND	ND	ND	12.0	ND	≤0.25mg/L
铍	μg/L	0.9	0.8	1.2	9.1	0.7	≤0.02mg/L
铜	μg/L	168	169	233	963	167	≤40mg/L
锌	μg/L	383	378	463	2.46×10 ³	378	≤100mg/L
镉	μg/L	1.4	1.3	14.1	68.0	1.3	≤0.15mg/L
镍	μg/L	193	192	311	315	192	≤0.5mg/L

备注：“ND”表示未检出，标准限值由企业提供。本项目样品根据 HJ/T 300-2007 固体废物 浸出毒性浸出方法 醋酸缓冲溶液法 进行前处理操作。

三、质控措施

- 1.本次检测固废，对于不同检测项目均采用相应采样和检测标准及方法。
- 2.本次检测所用分析仪器全部经计量检定部门检定合格，并在有效使用期内。

***** 报告结束 *****

编制人：郑永

审核人：陈健健

授权签字人：任晓宇

签发日期：2021.02.01

（检验检测专用章）



扫描全能王 创建

报告说明

- 1.报告无本公司检验检测专用章、骑缝章无效。
- 2.报告无编制人、审核人、授权签字人签名无效。
- 3.报告涂改、错页、缺页无效。
- 4.未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 5.本公司对委托现场检测结果的准确性负责，但对因委托方提供的与检测项目有关的参数有误导导致结果不可用或有误的情况，概不负责。
- 6.本公司仅对委托方送样检测中所送样品检测结果的准确性负责，不对样品来源负责，委托方对所提供的样品及有关信息的真实性负责。
- 7.对检测报告若有异议，应于收报告之日起十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 8.加盖CMA章的检验检测报告，其数据、结果具有证明效力；不加盖CMA章的检验检测报告，仅供委托方内部科研、教学、调查等活动，不具有对社会的证明作用。

单位名称：山东中泽环境检测有限公司

通讯地址：山东省东营市东营区西三路 217 号东营市胜利大学生创业园

6 号楼

邮 编：257000

联系电话：0546-7787870

电子邮箱：zhongzejiance@163.com



扫描全能王 创建